

Департамент образования и науки Ханты-мансийского автономного округа-Югра

Автономное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа - Югры «Нефтеюганский политехнический колледж» (АУ "Нефтеюганский политехнический колледж")

УТВЕРЖДАЮ

Директор АУ "Нефтеюганский политехнический колледж "

М.В.Гребенец

Приказ № 01-01-06/232 от 27.04.2024

Внесены изменения от 29.04.2025 приказ № 01-01-06/230

от 12.05.2026 приказ №01-01-06/227

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

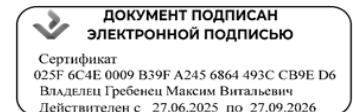
Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технический

Квалификация: Техник-технолог
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Очная
Срок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.
Уровень образования, необходимый для приема на обучение: основное общее образование

Виды деятельности
разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве;
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве;
организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства;

Год начала подготовки (по учебному плану)	2024
Учебный год	2024-2025
Образовательный стандарт (ФГОС)	№ 444 от 14.06.2022



Календарный учебный график

[illegible]

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	23	40	16 2/6	16 3/6	32 5/6	11 2/6	12 2/6	23 4/6	9		9	105 3/6
У	Учебная практика					7 4/6	7 4/6	5	6	11	8		8	26 4/6
П	Производственная практика (по профилю специальности)								4 5/6	4 5/6		12 2/6	12 2/6	17 1/6
Пд	Производственная практика (преддипломная)											4	4	4
Э	Промежуточная аттестация		1	1	4/6	5/6	1 3/6	4/6	5/6	1 3/6		4/6	4/6	4 4/6
Дп	Подготовка выпускной квалификационной работы											4	4	4
Д	Защита выпускной квалификационной работы											2	2	2
К	Каникулы	2	9	11	2	8	10	2	9	11	2		2	34
Итого		19	33	52	19	33	52	19	33	52	19	23	42	198
Студентов														
Групп														

[illegible]

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	-
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	-
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	-
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	-
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	-
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	-
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	-
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	-
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	-
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин	-
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства	-
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве	-
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	-
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 2.1.	Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования	-
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования	-
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании	-
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации	-
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий	-
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства	-
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению	-
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами	-
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования	-
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов	-
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования	-
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке	-
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию	-
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала	-
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения	-
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества	-
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства	-

№	Индекс	Наименование	Семестр 1										Неделя	Семестр 2										Неделя	Итого за курс										Неделя	Каф.	Семестр	
			Контроль	Академических часов								Контроль		Контроль	Академических часов								Контроль		Контроль	Академических часов								Контроль				Неделя
				Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР				Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР				Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР					
ИТОГО (с факультативами)				612									17		864									24		1476									41			
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612											864											1476												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			36											36											36												
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			36											36											18												
	Аудиторная нагрузка			36											34,87											35,44												
	Во взаимодействии с преподавателем			36											34,87											35,44												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				612	612	272	8	332					ТО: 170 Э: 1		864	802	352	12	438		26		36	ТО: 230 Э: 1		1476	1414	624	20	770		26		36	ТО: 400 Э: 1			
1	БД	Базовые дисциплины		612	612	272	8	332						Эк(3) За(3) ЗаО(8) Др(2)	864	802	352	12	438		26		36		Эк(3) За(3) ЗаО(8) Др(2)	1476	1414	624	20	770		26		36			12	
2	БД.01	Русский язык		32	32	20		12						Эк	40	28	18		10				12		Эк	72	60	38		22				12			12	
3	БД.02	Литература		52	52	34		18						ЗаО	56	56	32		24						ЗаО	108	108	66		42							12	
4	БД.03	История		66	66	38		28						ЗаО	70	70	42		28						ЗаО	136	136	80		56							12	
5	БД.04	Обществознание		36	36	20		16						ЗаО	36	36	16		20						ЗаО	72	72	36		36							12	
6	БД.05	География		36	36	22		14						ЗаО	36	36	24		12						ЗаО	72	72	46		26							12	
7	БД.06	Иностранный язык		36	36			36						ЗаО	36	36			36						ЗаО	72	72			72							12	
8	БД.07	Математика		94	94	56		38						Эк	142	130	72		58				12		Эк	236	224	128		96				12			12	
9	БД.08	Информатика		72	72			72						ЗаО	72	72			72						ЗаО	144	144			144							12	
10	БД.09	Физическая культура		36	36			36						За	36	36			36						За	72	72			72							12	
11	БД.10	Основы безопасности и защиты Родины		18	18	10		8						За	50	50	26		24						За	68	68	36		32							12	
12	БД.11	Физика		68	68	36	2	30						Эк	112	100	44		56				12		Эк	180	168	80	2	86				12			12	
13	БД.12	Химия		18	18	10	2	6						ЗаО	54	54	22	10	22						ЗаО	72	72	32	12	28							12	
14	БД.13	Биология		36	36	22	4	10						ЗаО	36	36	22	2	12						ЗаО	72	72	44	6	22							12	
15	БД.14	Основы проектной деятельности		12	12	4		8						Др	20	20	12		8						Др	32	32	16		16							12	
16	БД.15	Введение в специальность												За	36	36	16		20						За	36	36	16		20				26			2	
17	БД.16	Индивидуальный проект												Др	32	6	6				26				Др	32	6	6								2		
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ													Эк(3) За(2) ЗаО(8) Др(2)										Эк(3) За(2) ЗаО(8) Др(2)															
ПРАКТИКИ			(План)																																			
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																			
КАНИКУЛЫ												2										9										11						

№			Индекс			Наименование			Семестр 3											Семестр 4											Итого за курс											Каф.		Семестр								
									Контроль	Академических часов								Неделя	Контроль	Академических часов								Неделя	Контроль	Академических часов								Неделя														
										Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР			Конт роль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП			СР	Конт роль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП		ИП	СР	Конт роль											
ИТОГО (с факультативами)						612											17	900											25	1512											42											
ИТОГО по ОП (без факультативов)						612												900												1512																						
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)			ОП, факультативы (в период ТО)			36												36												36												36										
			ОП, факультативы (в период экз. сес.)			36												36												36																						
			Аудиторная нагрузка			36												36												36																						
			Во взаимодействии с преподавателем			36												36												36																						
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)						612						588	316		272					24	ТО: 16 1/3□ Э: 2/3	624	594	242		312	40				30	ТО: 16 1/2□ Э: 5/6	1236	1182	558		584	40			54	ТО: 32 5/6□ Э: 1 1/2										
1	СГ.01	История России	ЗаО	54	54	42		12																ЗаО	54	54	42		12											3												
2	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		30	30			30						28	28			28							58	58			58											34567												
3	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ЗаО	72	72	54		18																ЗаО	72	72	54		18											3												
4	СГ.04	Физическая культура		40	40			40						40	40			40							80	80			80											34567												
5	ОП.01	Инженерная графика	ЗаО	56	56	28		28																ЗаО	56	56	28		28											3												
6	ОП.02	Техническая механика	ЗаО	72	72	38		34																ЗаО	72	72	38		34											3												
7	ОП.03	Материаловедение	ЗаО	46	46	24		22																ЗаО	46	46	24		22											3												
8	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ЗаО	38	38	22		16																ЗаО	38	38	22		16											3												
9	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Эк	64	52	40		12				12												Эк	64	52	40		12					12						3												
10	ОП.06	Технология машиностроения	Эк	84	72	40		32				12												Эк	84	72	40		32					12						3												
11	ОП.07	Охрана труда											ЗаО	36	36	18		18						ЗаО	36	36	18		18											4												
12	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ЗаО	56	56	28		28																ЗаО	56	56	28		28											3												
13	ОП.09	Планирование карьеры											За	54	54	10		44						За	54	54	10		44											4												
14	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин											Эк(2) КР	332	320	140		140	40			12		Эк(2) КР	332	320	140		140	40			12							46												
15	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования											Эк	124	124	66		34	24					Эк	124	124	66		34	24										4												
16	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин											Эк КР	136	124	74		34	16			12		Эк КР	136	124	74		34	16			12							4												
17	ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих											Эк(2) За	410	392	74		318				18		Эк(2) За	410	392	74		318				18							4												
18	МДК.06.01	Выполнение работ по профессии: Оператор станков с программным управлением											Эк	200	188	74		114				12		Эк	200	188	74		114				12							4												
19	ПМ.06.ЭК	Демонстрационный экзамен											Эк	6								6		Эк	6								6							4												
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ				Эк(2) ЗаО(7)										Эк(3) За ЗаО КР										Эк(5) За ЗаО(8) КР																												
ПРАКТИКИ			(План)											276	276			276				7 2/3		276	276			276					7 2/3																			
	УП.01.01	Учебная практика												72	72			72				2		72	72			72					2						4													
	УП.06.01	Учебная практика											За	204	204			204				5 2/3	За	204	204			204					5 2/3						4													
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ				(План)																																																
КАНИКУЛЫ														2											8											10																

№	Индекс	Наименование	Семестр 5											Семестр 6											Итого за курс											Каф.	Семестр				
			Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя						
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль							
ИТОГО (с факультативами)				612										17		864										24		1476										41			
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612												864												1476													
учебная нагрузка, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			36												36												36													
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			36												36												36													
	Аудиторная нагрузка			36												36												36													
	Во взаимодействии с преподавателем			36												36												36													
дисциплины (модули)				432	408	174		234				24	ТО: 11 1/3□ Э: 2/3		474	444	198		246					30	ТО: 12 1/3□ Э: 5/6		906	852	372		480					54	ТО: 23 2/3□ Э: 11/2				
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		30	30			30							28	28			28								58	58			58									34567	
2	СГ.04	Физическая культура		40	40			40							30	30			30								70	70			70									34567	
3	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности												ЗаО	72	72	38		34								72	72	38		34									6	
4	ОП.12	Программирование для автоматизированного оборудования	ЗаО	36	36	20		16																			36	36	20		16									5	
5	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин													180	174			174					6			180	174			174				6					46	
6	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен													6									6			6								6					6	
7	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эк	254	242	88		154				12			36	36			36								Эк	290	278	88		190				12					5678
8	МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	Эк	182	170	88		82				12															Эк	182	170	88		82				12					5
9	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк	252	240	66		174				12															Эк	252	240	66		174				12					58
10	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк	144	132	66		66				12															Эк	144	132	66		66				12					5
11	ПМ.04	Организация контроля, наладка и технического обслуживания. Оборудования машиностроительного производства												Эк	276	264	98		166					12			Эк	276	264	98		166				12					678
12	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования												Эк	204	192	98		94					12			Эк	204	192	98		94				12					6
13	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве												Эк	242	230	62		168					12			Эк	242	230	62		168				12					68
14	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала												Эк	134	122	62		60					12			Эк	134	122	62		60				12					6
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ			Эк(2) ЗаО											Эк(2) ЗаО											Эк(4) ЗаО(2)																
ПРАКТИКИ		(План)		180	180			180				5		390	390			390					10 5/6		570	570			570						15 5/6						
	УП.02.01	Учебная практика		72	72			72				2		36	36			36					1		108	108			108						3				56		
	УП.03.01	Учебная практика		108	108			108				3													108	108			108						3				5		
	УП.04.01	Учебная практика												72	72			72					2		72	72			72					2				67			
	УП.05.01	Учебная практика												108	108			108					3		108	108			108					3				6			
	ПП.01.01	Производственная практика												174	174			174					4 5/6		174	174			174					4 5/6					6		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																						
КАНИКУЛЫ												2											9												11						

№			Индекс			Наименование			Семестр 7										Семестр 8										Итого за курс										Каф.		Семестр			
									Контроль	Академических часов								Неделя	Контроль	Академических часов								Неделя	Контроль	Академических часов								Неделя						
										Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР			Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП			СР	Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП						ИП	СР
ИТОГО (с факультативами)							612									17		828									23		1440									36						
ИТОГО по ОП (без факультативов)							612											828											1440															
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)			ОП, факультативы (в период ТО)				36											24											30															
			ОП, факультативы (в период экз. сес.)															36											18															
			Аудиторная нагрузка				36																						18															
			Во взаимодействии с преподавателем				36																						18															
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)							324	324	136		188					ТО: 9□ Э: 3		24								ТО: 9□ Э: 2/3		348	324	136		188				24	ТО: 9□ Э: 2/3							
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности				ЗаО	28	28			28														ЗаО	28	28			28								34567						
2	СГ.04	Физическая культура				За	30	30			30														За	30	30			30								34567						
3	СГ.05	Основы бережливого производства				За	36	36	20		16														За	36	36	20		16								7						
4	ОП.11	Компьютерная графика				ЗаО	36	36	16		20														ЗаО	36	36	16		20								7						
5	ОП.13	Правовые основы профессиональной деятельности				За	40	40	20		20														За	40	40	20		20								7						
6	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин												Эк ЗаО(2)											Эк ЗаО(2)													46						
7	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен												Эк											Эк												6							
8	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве				ЗаО	298	298	80		218			Эк ЗаО(3)	144	138			138				6	Эк ЗаО(4)	442	436	80		356			6						5678						
9	МДК.02.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании				ЗаО	154	154	80		74													ЗаО	154	154	80		74								7							
10	ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен												Эк	6							6	Эк	6									6				8							
11	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве												Эк ЗаО(2)	144	138			138			6	Эк ЗаО(2)	144	138			138				6					58							
12	ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен												Эк	6							6	Эк	6									6				8							
13	ПМ.04	Организация контроля, наладка и технического обслуживания. Оборудования машиностроительного производства					144	144			144			Эк ЗаО(2)	108	102			102			6	Эк ЗаО(2)	252	246			246				6						678						
14	ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен												Эк	6							6	Эк	6									6				8							
15	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве												Эк ЗаО(2)	72	66			66			6	Эк ЗаО(2)	72	66			66				6					68							
16	ПМ.05.ЭК	Квалификационный экзамен												Эк	6							6	Эк	6									6				8							
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ						За(2) ЗаО(3)										Эк(5) ЗаО(-6)										Эк(5) За(2) ЗаО(-3)																		
ПРАКТИКИ						(План)			288	288			288						8		588	588			588						16 1/3		876	876			876					24 1/3		
	УП.01.01	Учебная практика												ЗаО										ЗаО															4					
	УП.02.01	Учебная практика												ЗаО										ЗаО															56					
	УП.02.02	Учебная практика					144	144			144			4	ЗаО									ЗаО	144	144			144						4				7					
	УП.03.01	Учебная практика												ЗаО										ЗаО															5					
	УП.04.01	Учебная практика					144	144			144			4	ЗаО									ЗаО	144	144			144					4					67					
	УП.05.01	Учебная практика												ЗаО										ЗаО															6					
	ПП.01.01	Производственная практика												ЗаО									ЗаО															6						
	ПП.02.01	Производственная практика												ЗаО	138	138			138			3 5/6	ЗаО	138	138			138					3 5/6					8						
	ПП.03.01	Производственная практика												ЗаО	138	138			138			3 5/6	ЗаО	138	138			138					3 5/6					8						
	ПП.04.01	Производственная практика												ЗаО	102	102			102			2 5/6	ЗаО	102	102			102					2 5/6					8						
	ПП.05.01	Производственная практика												ЗаО	66	66			66			1 5/6	ЗаО	66	66			66					1 5/6					8						
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)													144	144			144			4			144	144			144					4				8						
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ						(План)															216	216			216										2									
	ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы													144	144			144			4			144	144			144					4				8						
	ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы													72	72			72			2			72	72			72					2				8						
КАНИКУЛЫ																2																								2				

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов					
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю		
Вид практики: Учебная практика												
Учебная практика	2	2			2							
Учебная практика	2	2			5	2/3						
Учебная практика	3	1			2							
Учебная практика	3	1			3							
Учебная практика	3	2			1							
Учебная практика	3	2			2							
Учебная практика	3	2			3							
Учебная практика	4	1			4							
Учебная практика	4	1			4							
Вид практики: Производственная практика												
Производственная практика	3	2			4	5/6						
Производственная практика	4	2			3	5/6						
Производственная практика	4	2			3	5/6						
Производственная практика	4	2			2	5/6						
Производственная практика	4	2			1	5/6						
Вид практики: Преддипломная практика												
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	4	2			4							
Итого по факту												
Итого по плану						47	5/6					

[illegible]

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	2	2
	<i>МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования</i>	2	2
	<i>МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	4	2
	<i>УП.01.01 Учебная практика</i>	3	2
	<i>ПП.01.01 Производственная практика</i>	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	4	2
	<i>УП.02.01 Учебная практика</i>	4	2
	<i>УП.02.02 Учебная практика</i>	4	2
	<i>ПП.02.01 Производственная практика</i>	4	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	4	2
	<i>УП.03.01 Учебная практика</i>	4	2
	<i>ПП.03.01 Производственная практика</i>	4	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	4	2
	<i>УП.04.01 Учебная практика</i>	4	2
	<i>ПП.04.01 Производственная практика</i>	4	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	4	2
	<i>УП.05.01 Учебная практика</i>	4	2
	<i>ПП.05.01 Производственная практика</i>	4	2

8. Пояснения к учебному плану

Рабочий учебный план разработан на основе следующих документов: Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; Приказ Министерства образования и науки России от 14.06.2022 N 444 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения" (Зарегистрировано в Минюсте России 01.07.2022 N 69122), Приказ Министерства образования и науки России от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»; Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413". (Зарегистрирован 12.09.2022 № 70034); Приказ Министерства образования и науки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Министерства образования и науки России от 1 сентября 2022 г. № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования»; Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»; Приказ Министерства образования и науки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 N 1186 «Об утверждении Порядка

Срок освоения образовательной программы - 3 года и 10 месяцев. Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 41 неделя; промежуточная аттестация - 1 неделя; каникулярное время - 10 недель. На общеобразовательный цикл выделено 1476 ч.: из них 1404 ч. - обязательная учебная нагрузка, 36 ч. -самостоятельная работа обучающихся, 36 ч. - промежуточная аттестация. Общеобразовательный цикл включает 14 учебных дисциплин, из них 11 - базовых, 3 – профильные дисциплины. Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках освоения профильной учебной дисциплины "Физика" за счет часов, выделенных на самостоятельную учебную работу.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный год состоит из двух семестров. Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут (группировка парами). Максимальный объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы. В течение учебного года не менее двух раз установлены каникулы общей продолжительностью 10-11 недель в год, в том числе в зимний период – не менее 2 недель. По дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» часть учебного времени (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы может быть использована для подгрупп девушек на освоение основ медицинских знаний. При освоении обучающимися профессиональных компетенций реализуется учебная и производственная практика, в том числе преддипломная. Практика реализуется как рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей, так и концентрированно в течение учебных семестров. На преддипломную практику отводится 4 недели. В результате освоения профессионального модуля ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих обучающимся присваивается квалификация по профессии рабочего "Оператор станков с программным управлением". Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных, самостоятельных работ, защиты практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д. На промежуточную аттестацию, включая консультации, в рамках учебных циклов выделено 168 часов в течение всего срока обучения. По дисциплинам, междисциплинарным курсам, по которым в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, предусмотрены групповые консультации для обучающихся за счет времени, отведенного учебным планом на промежуточную аттестацию в рамках освоения учебных циклов. В

Объем времени, отведенный на вариативную часть (1274 часа) по согласованию с работодателем реализован следующим образом: Введены дисциплины общепрофессионального цикла: Введение в специальность, Планирование карьеры, Информационные технологии в профессиональной деятельности, Компьютерная графика, Программирование для автоматизированного оборудования, Правовые основы профессиональной деятельности. Введены профессиональные модули и МДК: МДК 02.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании, УП 02.02 Учебная практика, ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Увеличен объем часов по профессиональному циклу: МДК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования, ПП 01 Производственная практика, УП 03 Учебная практика, ПП 03 Производственная практика, УП 04 Учебная практика, ПП 04